

PUREFLOOR 8AC5		
CLASIFICACIÓN DE ACUERDO CON EN 685		Rev: 29/06/2020
CARACTERÍSTICAS	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
NIVEL DE USO	DOMÉSTICO INTENSO, COMERCIAL GENERAL	EN 685:95 ANEXO
CLASE	 	EJEMPLOS: SALA DE ESTAR, VESTÍBULOS, AULAS, PEQUEÑAS OFICINAS, HOTEL Y TIENDAS

CARACTERÍSTICAS	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
Esesor del elemento (t); t =8 mm	 Δt medio (del valor nominal)0,50 t max -t min0,50	EN 13329 ANEXO
Largo de la superficie decorativa (l) l=1331 mm	Δl 0,5	EN 13329 ANEXO
Ancho de la superficie decorativa (w) w=194 mm	Δw medio (del valor nominal)0,10w max - w min0,20	EN 13329 ANEXO
Escuadría del elemento (q)	Qmax =<0,20 mm	EN 13329 ANEXO
Rectitud (banana) (s)	smax =<0,36 mm	EN 13329 ANEXO
Alabeo longitudinal (f)	fconcavo=<6 mm fconvexo=<12 mm	EN 13329 ANEXO
Alabeo transversal (f)	fconcavo =<0,28 mm fconvexo =<0,38 mm	EN 13329 ANEXO
Abertura entre elementos (o)	o medio =<0,15 o max =<0,20	EN 13329 ANEXO
Diferencia de altura entre elementos (h)	h medio =< 0,07 h max =<0,10	EN 13329 ANEXO
Variaciones dimensionales después de cambios de humedad relativa (l,w)	 Δl medio =<0,9 dw medio =<0,9	EN 13329 ANEXO
Resistencia luz	 Patrón de lana azul, parte B02, mayor o igual a 6 Patrón de gris, parte A02, mayor o igual a 4	EN-ISO 105 / EN 20105
Punzonamiento estático	 Sin cambios visibles =<0,01 mm (de punzonamiento usando un cilindro recto de acero de 11,30 mm de diámetro)	EN 433

Arranque de la superficie	$\geq 1,00$ N/mm ²	EN 13329 ANEXO
ESPECIFICACIONES DE CLASIFICACIÓN, NIVEL DE USO		
CARACTERÍSTICAS	REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
Resistencia a la abrasión	 AC 5	EN 13329 ANEXO
Resistencia al impacto	 IC 2	EN 13329 ANEXO
Resistencia al manchado	 5 (gr 1 - 2) 4 (gr. 3)	EN 438
Determinación del efecto simulado de una pata de mueble	 Sin daños visibles después de ensayarse con una pata de tipo 0	EN 424

Determinación del efecto simulado de una pata de mueble		Sin daños visibles después de ensayarse con una pata de tipo 0	EN 424
Determinación del efecto de una silla con ruedas		Ningún cambio de aspecto ni daños visibles tal como se establece en la norma EN 425. Deben utilizarse ruedas individuales pivotantes tales como las definidas en la Norma EN 12529:1998, apartado 5.4.4.2. (Tipo W).	EN 425
Incremento de espesor		=< 18,0%	EN 13329 ANEXO
PROPIEDADES ADICIONALES			
CARACTERÍSTICAS		REQUERIMIENTO	MÉTODO DE ENSAYO
Humedad a la salida de fábrica		El contenido de humedad de los elementos debe ser del 4 al 10%. Cualquier lote deberá mantener una homogeneidad tal como: Hmax- Hmin = <3 %	EN 322
Apariencia, defectos superficiales		Se admiten pequeños defectos	EN 438
Sellado de cantos		Cantos completamente sellados para un mejor comportamiento frente al agua	INTERNO
Resistencia a la separación de las uniones		fmax long. >=3,5 KN/m fmax transv. >=3 KN/m f0,2 long. >=3 KN/m f0,2 transv. >=2,5 KN/m	ISO 24334:2006
Emisión de formaldehído HCHO		E1≤0.124mg/m3 (EN 717-1)	EN 14041 / EN 717 EN 717-2
Reacción al fuego		Cfl s1	EN 14041 / EN 13501-1 EN ISO 9239-1 EN ISO 11925-2
Coeficiente de fricción dinámica de la superficie del suelo, en condiciones secas		Clase DS (>=0,3)	EN 14041 / EN 138
Resistencia al deslizamiento		35>Rd>15 Clase 1	EN 12633:2003 CTE DB SUA 1
Resistencia térmica		Sin Underlay: 0,06 m2·K/W + FINfloor PE Underlay: 0,154 m2·K/W + FINfloor Silent Underlay: 0,127 m2·K/W apta para calefacción radiante de agua caliente de baja temperatura	EN 14041 / EN 126
Eficiencia Antibacteriana		Reducción de la actividad bacteriana en 24 horas ≥ 99.9% según ensayos realizados en el IMSL	ISO 22196
Marcado CE		DoP 08008	EN 14041

Toda esta información está sometida a revisiones de mejoras futuras